
Euroblock Rapid 028

2-K-EP Rapid előkenő

- Tulajdonságok:**
- Gyors megkötés és tovább feldolgozhatóság
 - Oldószermentes
 - Vízmentes
 - Kedvező felhasználás
 - Jó behatoló képesség, ezáltal nagyon jó felületi szilárdság
 - CM% korlátozás nélkül
 - Kiválasztott Forbo parkettaragasztóval kapcsolatosan homokszórásra nincs szükség

- Felhasználás:**
- Tapadó hídként ásványi eredetű aljzatoknál, járólapoknál, régi, erősen tapadó ragasztómaradványoknál, magas nyomás, vagy dinamikus megterhelésnél
 - Száraz, fektetésre kész nedvességre érzékeny aljzatok, aljzatkiegyenlítőkből, ragasztókból kilépő felületi nedvesség elleni védelemre, mint pl. anhidrid, kalciumszulfát, magnéziumesztrich.
 - Nem fűtött beton és cement esztrichek kapillárisan fellépő nedvessége, vagy maradék nedvesség bezárására, - visszanedvesedés esetére is.
 - Felhasználható száraz, fűtött padlókonstrukcióknál (felületi megszilárdításként)
 - Instabil, sérült, feltöredezett felület megerősítésére
 - Kvarchomokkal kombinálva felületi karcolások befedésére
 - Javításokhoz szükséges EP habarcs előállításánál kötőanyagként

	028 Euroblock Turbo	028 keményítő
Technikai adatok: Alapanyag:	EP	Amin
Szín:	Átlátszó	Sárgásbarna
Sűrűség:	1,09g/cm ³	
Halmazállapot:	Hígan folyó	Hígan folyó
Felhordás:	Bárányszőr henger, gumitolóka	
Felhasználás:	300-500g/m ² rétegenként, az aljzat szívóképessége, egyenetlensége függvényében *	
Keverési viszony:	3:1 tömegarányban, vagy 2,7: 1 volumenrész	
Fazékidő:	23 °C-nál cca. 40 perc*	
Kötő idő két felhordás között:	Cca. 5 óra (járhatóság, ragasztható felület)*	
Átdolgozási idő:	Felhordások között nem több, mint 5-12 óra	
Teljes kikeményedés:	Cca. 3 nap	
Feldolgozási feltételek:	Min. 15 °C anyag és helyiség hőmérséklet, max. 80 % relatív páratartalom javasolt < 65%, legalább 3 fokkal a harmatpont felett (alacsonyabb hőmérséklet nagyon meghosszabbítja a kötőidőt)	
Legjobb felhasználhatóság:	12 hónapig, eredeti csomagolásban tárolva	
Szerszámtisztító	694-es oldat	
Fagyra érzékenység:	Nem	
GefStoffV. Jelzés	Xi, N	
GISCODE:	RE1	
Biztonsági adatlap:	Kérésre	

*A megadott értékek laborértékek, a különféle helyszínekhez kötött sokszínűség között csak irányértékként kezelendők.

Aljzat: Az aljzat előkészítő munkálatokat a VOB valamint a DIN 18365/18356/18367 szabványok követelményének megfelelően kell elvégezni, kiemelt figyelemmel a zsugorodással kapcsolatos folyamatokra. Magnéziumaljzatot, vákuumsímitott betont, cement esztrichet, járólapot, kőpadlót alapozás előtt golyószóróval, marással kell előkészíteni. Az aljzatban keletkező törés zónák elkerülhetők, ha az esztrich szilárdsága nagyobb, mint az előkenő alatt megnőtt maradék nedvesség párolgásakor keletkező nyomás. A betonaljzat felületileg száraz kell, hogy legyen. (DafStb irányvonal), ez azt jelenti, hogy egy 2 cm mély, a száradás következtében újonnan keletkezett repedés szemmel láthatólag nem tűnik világosabbnak. Javasolt a kapcsolatfelvétel szaktanácsadókkal.
A DIN 18195/ 5 szakasz szerint semmiféle építési bezárási tevékenység nem kell. A páratartalom kalciumszulfát kötésű esztrichnél a 0,5 CM- %-ot, illetve Padlófűtésre alkalmas esztrichnél a 0,3 CM- %-ot nem haladhatja meg.

Feldolgozás: A keményítő komponenst maradéktalanul a gyantába öntjük és egy alkalmas keverőgéppel cca. 5 percen keresztül összekeverjük, ügyelve arra, hogy a göngyöleg oldalfalán és alján lévő anyag is elkeverésre kerüljön. Az inhomogenitás elkerülése céljából töltjük át a megkevert elegyet egy tiszta edénybe és ismét keverjük át. Az alapozó anyagot az aljzatra bárányszőr henger, vagy gumitolóka segítségével egyenletesen visszük fel és ezt egy után hengerléssel is elősegítjük. A tócsaképződés elkerülendő. Melegebb időben a fazékidő meghosszabbítása céljából az anyagot megkeverés, homogenizálás után tócsaformában az aljzatra kiöntjük. A tócsából osztjuk el utána egyenletesen az aljzaton. A friss alapozót az aljzatkiegyenlítő/ragasztó tapadási problémák elkerülése céljából tűzön szárított 846-os (0,4-1 mm) kvarchomokkal - többlettel –de nem túllöntve – teljes felületen befedünk (felhasználható mennyiség cca. 1,5 - 2,5kg/m²). Parkettalerekás 144,151,156,157 típusú Forbo ragasztókkal közvetlenül, homokszórás nélkül elvégezhető.
Erősen szívóképes aljzat esetén (a többi között régi, erősen tapadó aljzatkiegyenlítő maradványoknál), valamint az alapozó nedvességzárásként való alkalmazásakor egy második, keresztirányban felhordandó rétegre is szükség van, a cca. 4-12 órája ragadás mentesen megszáradt első alapozóréteg után. Ebben az esetben csak a második felhordás után kerül sor homokszórásra. A közbeni száradási idő tapadási problémák elkerülése miatt a 12 órát nem haladhatja meg. A nem megkötött homokot ipari porszívó segítségével eltávolítjuk.

Megjegyzés: A 028-as Euroblock Rapidból 846-os és/vagy 847-es kvarchomok hozzáadásával (a kívánt rétegvastagság függvényében) egy reakcióképes habarcs készíthető, a hígan folyó habarcsból a szilárd töltőhabarcsig.
(keverési arány: 1:0,8 tól 1:9 -ig gyanta: homok)

Csomagolás: 5 kg-os egyszer használatos kiszerezésben

Biztonsági előírások: Veszélyes anyagokat tartalmaz. A biztonsági adatlapok utasításait vegye figyelembe.

Figyelembe veendő: A megadott adatokkal a gyakorlatban és laboratóriumban elért kísérleteink és tapasztalataink alapján szeretnénk Önöket a legjobb tudásunk szerint tanácsokkal ellátni. Egyedi esetekben jótállást a sokoldalú felhasználási lehetőségek valamint a a felhasználási és tárolási módok betartásának ellenőrizhetetlensége miatt nem vállalunk!
Mindenféle más felhasználási mód, ami a műszaki előírásainkhoz képest eltér feltétlenül jóváhagyásunkat igényli. Ennek hiánya a szavatosság elvesztését jelenti. Ezért javasoljuk többszöri próbamunka elvégzését.
Egyébként minden esetben az Általános Üzleti Feltételeink érvényesek.
Jelen műszaki információval minden eddigi korábban kiadott műszaki adatokkal rendelkező tájékoztató anyagunk, termékinformációnk érvényét veszíti.
Aktuális kiadás 2009.05.04., a 2009.01.26.-i kiadás érvényét veszíti.

