
Eurosafe Basic 525

- Tulajdonságai:**
- Nedves ragasztó szívóképes aljzatokra
 - Illeszkedő fektetési idővel
 - Magas szilárdságú
 - Jól kenhető
 - Jó ragasztó hatású
 - Oldószermentes a TRGS 610 szerint
 - Görgős székhez, padlófűtéshez alkalmas
 - Nagyon kemény , sűrű rugalmas ragasztófuga

- A következő anyagok ragasztásához:**
- Tekercses PVC burkolatok
 - CV burkolatok
 - Poliészter vagy ásványi szállal erősített hátoldalú PVC burkolatok
 - Külön engedélyezve a „Bonar Floors Coral” szennyfogó szőnyeg ragasztásához szívóképes aljzat esetén

Műszaki adatok:	Alapanyag:	Akrilát diszperzió
	Színe:	Bézs
	Állag:	Közepesen folyós
	Sűrűség:	1,3g/cm ³
	Hígító / Tisztítószer:	Víz
	Felhasználás:	Kb. 300g/m ² aljzat és burkolat függvényében
	Felhordás:	TKB: A2 fogazó léccel
	Szellőzési idő:	5-20 perc*
	Burkolási idő:	Cca. 20 perc*
	Kötési idő:	Cca. 48 óra*
	Felhasználható:	Cca.15 hónapon belül eredeti kiserelésben
	Tárolás:	Zárt állapotban, fagymentesen tárolva, bontott göngyöleget mielőbb felhasználni
	Fagyra érzékenység:	Nem
	Tűzveszélyes:	Nem
	GefStoffV. jelölés:	Nincs
	GISCODE:	D1
	Biztonsági adatlapok:	Kérésre

*A megadott értékek laborértékek, a különféle helyszínekhez kötött sokszínűség között csak irányértékként kezelendők.

Aljzat:

Az aljzat meg kell, hogy feleljen a VOB/DIN 18365, 18202, ÖNORM B 2236-1, SIA SN 253 követelményeinek, valamint a TKB és BEB előírásainak. Ez többek között azt jelenti, hogy nyomás és húzás álló, tartósan száraz, repedés és pormentes, sima, tapadást csökkentő rétegektől mentes kell, hogy legyen. Ellenkező esetben az aljzatot szakszerűen, megfelelő Forbo termékekkel burkolhatóvá kell tenni. A VOB szerinti vizsgálati és kellő gondosság kötelezettségre ügyelni kell. Egy görgős székhez alkalmas, szívóképes, sima aljzat elkészítéséhez 1,5-2 mm vastag aljzatkiegyenlítés szükséges, melyet megfelelő Forbo aljzatkiegyenlítő anyaggal készíthetünk, mint pl. Forbo 960 Europlan Super. Öntött aszfalt, valamint más nem szívóképes aljzat esetén, valamint nedvességre érzékeny aljzatoknál, mint kalcium szulfát kötésű esztrichnél, magnézium esztrichnél legalább 1,5 – 2mm vastagon kell kiegyenlíteni.

Padlófűtésre alkalmas burkolásnál a meglévő mérőpontoknál a nedvesség tartalmat mérni kell (DIN 4725/4), a Szaniter-Fűtés-Klíma Szövetség padlófűtések metszési helyeire vonatkozó jegyzőkönyve alapján kell eljárni.

Feldolgozás: Használat előtt alaposan felkeverendő!
Ragasztó spatulával, A2 (TKB) fogazattal hordjuk fel az aljzatra. A burkolat hátoldalát teljes felületen kell ragasztóval bekenni. Az elhasználandó fogazatok időben cserélje ki. Az előszáritási idő függ az aljzat tulajdonságaitól, a felhordott ragasztó rétegvastagságától, helyiséghőmérséklettől, levegő páratartalomtól.
Nedves, vagy egyoldalas ragasztó esetén a szellőztetési idő cca. 5-20 percet tesz ki, ezalatt a ragasztó még fehér, csupán a felülete száraz és csekély tapadást mutat fel. Fontos, hogy az elasztikus burkolat félnedves ragasztóágyba kerüljön, ezzel csökkentve a benyomódásokat. A ragasztó barázdák jól elterülnek és a ragasztó dörzsöléssel a burkolat hátoldali felületét teljesen befedi. A burkolatot a ragasztóágyba helyezzük, azonnal eldörzsöljük, különösen figyelve az illesztéseknél. 20-30 perc elteltével a burkolat felületét többtagos nyomóhengerrel még egyszer áthengereljük, hogy valóban egyenletesen elosztott ragasztóháló alakuljon ki.

Figyelmeztetés: A burkolat élek varrat menti felkunkorodását elkerülendő javasolt a burkolat hőmérsékletét helyszíni tárolással a helyiség hőmérsékletéhez igazítani. A ragasztóba helyezési idő túllépésével, amikor még a ragasztó barázdák még nincsenek teljesen szétörzsölve, vagyis álló barázdák maradnak, melyek lenyomata a vékony burkolat felületén meglátszik, pontterhelésnél széttörnek. Ez a burkolat felépítés látható eldeformálódásához vezet. Az ilyen észrevételek esetén mindenféle magyarázkodás kizárt. A ragasztó átvitele a burkolat hátoldalára folyamatos ellenőrzést igényel. Elkopott fogazat időben cserélendő.
A burkolatgyártók javaslatai és előírásai figyelembe veendők.
A feldolgozás során az aljzat, burkolat és ragasztó hőmérséklete nem lehet 15 °C -nál alacsonyabb, a relatív levegő páratartalom 40-65 %, között kell, hogy legyen, de semmi esetre sem lépheti túl a 75 %-ot. A ragasztás által okozott szennyeződések lehetőség szerint gyorsan, víz segítségével távolítsuk el. Megszáradt ragasztófoltok eltávolítására használja a 676-os oldatot. A burkolat legkorábbi hegesztése csak másnap történhet.
A szakma idevonatkozó szabályai és normái figyelembe veendők. Németországon kívül a mindenkor helyi előírások érvényesek, ennek ismerete a felhasználó felelőssége.
Más termékek műszaki adatlapjait kérjük vegyék figyelembe.

Csomagolása: 13kg és 20kg-os egyszer használatos kiserelésben

Figyelembe veendő: A megadott adatokkal a gyakorlatban és laboratóriumban elért kísérleteink és tapasztalataink alapján szeretnénk Önöket a legjobb tudásunk szerint tanácsokkal ellátni. Egyedi esetekben jótállást a sokoldalú felhasználási lehetőségek valamint a a felhasználási és tárolási módok betartásának ellenőrizhetetlensége miatt nem vállalunk!
Mindenféle más felhasználási mód, ami a műszaki előírásainkhoz képest eltér feltétlenül jóváhagyásunkat igényli. Ennek hiánya a szavatosság elvesztését jelenti. Ezért javasoljuk többszöri próbamunka elvégzését.
Egyébként minden esetben az Általános Üzleti Feltételeink érvényesek.
Jelen műszaki információval minden eddigi korábban kiadott műszaki adatokkal rendelkező tájékoztató anyagunk, termékinformációnk érvényét veszíti.
Aktuális kiadás 2009.04.29, a 2005.07.19.-i kiadás érvényét veszíti.